

# KOMATSU®

## S82

Forestry Quality™

S82

АГРЕГАТ



## Прямой путь к высокой производительности - кубометры в час, в смену, в год

Маневренный и легкий, и в то же время компактный и мощный – и с непревзойденной производительностью. Сочетание этих качеств точно характеризует новый агрегат Komatsu S82 с двумя вальцами протяжки. Именно поэтому он настолько эффективен при выборочной рубке в густых лесах на самых сложных по условиям рельефа участках.

Одна из причин высокой производительности – двухвальцовая протяжка, которая позволяет стволам поворачиваться в агрегате, даже если они искривленные и сильноветвистые.

Еще одна функция, способствующая высокой производительности агрегата, Flex Friction Control, считывает положение ствола по отношению к корпусу агрегата, и в зависимости от этого регулирует прижимное усилие ножей. Komatsu S82 оснащен пильным

модулем Constant Cut. Пильный модуль поддерживает скорость цепи макс. 40 м/сек, что гарантирует высокую скорость отпила с соблюдением требований безопасности. В качестве опции Komatsu S82 можно доукомплектовать оборудованием для одно-временной пачковой обработки стволов, что еще более повышает производительность агрегата.

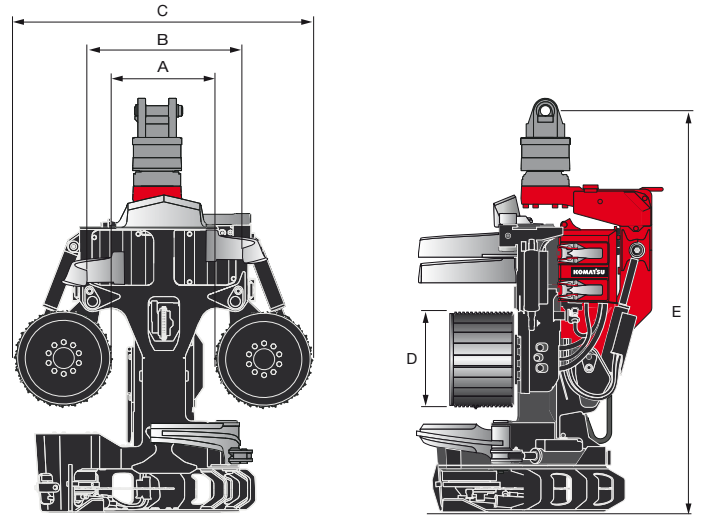
Продуманная протяжка шлангов, надежная защита компьютера агрегата и простота обслуживания – вот факторы, которые сокращают до минимума незапланированные перерывы в работе, также повышая производительность агрегата.

Результатом является агрегат, сочетающий быстроту протяжки и раскряжевки, высокую надежность и минимальное обслуживание. Короче говоря – суперпроизводительный агрегат.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### Komatsu S82, важнейшие свойства и характеристики

- Двухвальцовая протяжка облегчает обработку сильноветвистых стволов
- Простота обслуживания и ухода в сочетании с удобством доступа ко всем важнейшим частям
- Продуманная прокладка шлангов, снижающая до минимума эксплуатационные простои
- Надежная конструкция, рама из высокопрочной стали
- Flex Friction Control считывает положение ствола по отношению к корпусу агрегата и регулирует прижимное усилие ножей.
- Возможность выбора оснащения агрегата механизмом ручного или автоматического натяжения цепи
- Пильный модуль Constant Cut поддерживает оптимальную скорость вращения цепи в течение всего цикла отпила
- Возможность выбора подающих валцов для максимального учета специфики требований заказчиков
- Опциональная дополнительная точка замера для повышения точности измерения
- Пачковая обработка нескольких деревьев в агрегате – опция для повышения производительности агрегата



|  |           |
|--|-----------|
| Вес (сухой вес):                             | от 827 кг |
| Скорость подачи:                             | 0-5 м/сек |
| Усилие протяжки, брутто:                     | 20,3 кН   |
| Подающие валцы, тип:                         | Сталь     |
| Сучкорезные ножи, макс. количество:          | 4         |
| Диаметр обрезки сучьев, от комля до вершины: | 350 мм    |
| Пильная шина:                                | 67 см     |
| Мотор пилы:                                  | 19 см3/об |
| Диаметр валки, теор. макс:                   | 580 мм    |
| Макс. гидравлический поток:                  | 240 л/мин |
| Требуемое максимальное рабочее давление:     | 28 МПа    |

|  |         |
|--|---------|
| <b>A</b> Открытие подающих валцов, макс. | 460 мм  |
| <b>B</b> Открытие передних ножей, макс.  | 517 мм  |
| <b>C</b> Ширина, макс.                   | 1185 мм |
| <b>D</b> Диаметр подающих валцов         | 350 мм  |
| <b>E</b> Высота, включая ротатор         | 1496 мм |

**ВНИМАНИЕ!** Имеется ввиду одна из нескольких возможных комбинаций размеров и веса агрегата, в зависимости от вариантов оборудования.

### ВАРИАНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Стандартное и дополнительное оборудование различны в зависимости от страны и региона работы. Ваш дилер располагает полным перечнем стандартного и дополнительного оборудования.

Технические данные /размеры отличаются в зависимости от опции оборудования. Мы оставляем за собой право на изменения спецификаций или конструкций без предварительного предупреждения. Фотографии, диаграммы и эскизы не всегда показывают машину в стандартном исполнении.



### РАБОЧИЙ СЕКТОР

